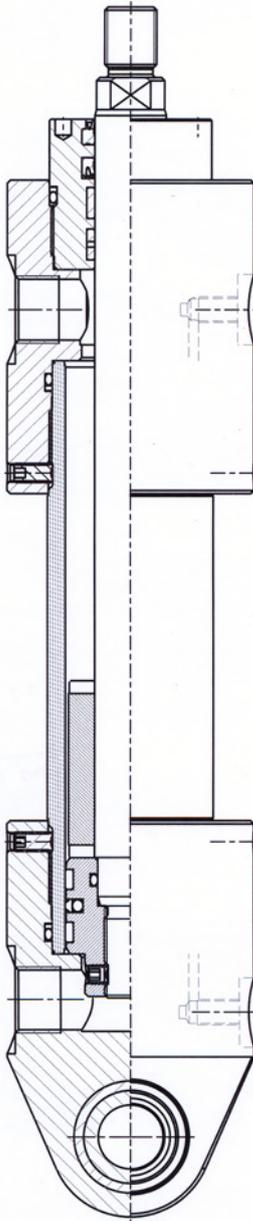




Technical specifications

NH46 For oil



General:

NH 46 is a double acting hydraulic cylinder.
Application: Primarily industrial hydraulics and similar heavy-duty operation.
Bore from \varnothing 32 to \varnothing 100 mm.

Construction:

(See sketch).

Cylinder Tube:

Solid-drawn stainless acidproof steel tube.
Honed to Ra max. 0,3 μ m.
Internal tolerance H9.

Piston rod:

Centerless ground stainless acidproof steel, which is Hard-chrome plated min. 20 μ m.
Hardness: min. 850 HV.
Ra max. 0.3 μ m.
External tolerance h9.

Seals:

(Recognized manufactures).

Mountings:

The following mountings can be screwed onto the NH 46 basic cylinder:

Cylinder
F Front flange
C Bottom flange
S Spherical eye
Piston rod:
S Spherical eye
G Thread

The above can be used in any combination.
All building dimensions conform to ISO 6020/1.
The cylinder can be supplied with adjustable cushioning in both ends.

Connections:

Cylindrical BSP thread,
according DIN 3852: Teil 2. novb. 1991

Operation pressure:

Design pressure: max. 150 bar.

Piston velocity:

Max. piston velocity: 0,3 m/s.
For higher velocities use special seals.

Operating temperature:

Temperature range: -20° C til $+80^{\circ}$ C.
For higher/lower temperatures use special seals.

Pressure medium:

Oil.

Test:

The cylinders are pressure tested at 225 bar and tested for proper function before leaving the factory.

Order code:

See specification form 14.



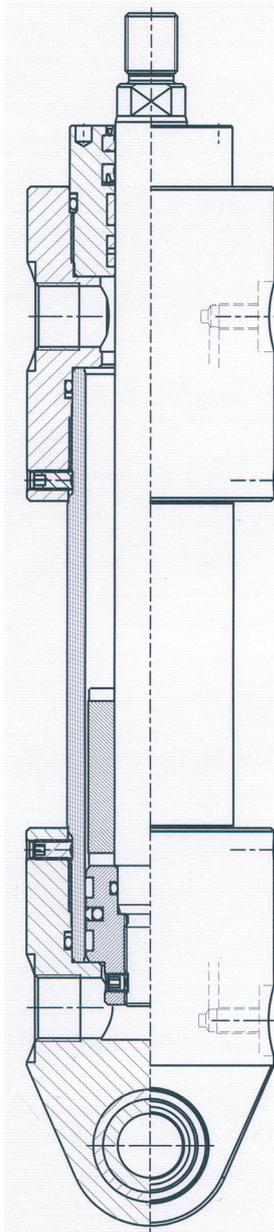
Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk





Tekniske specifikationer

NH46 For olie



Generelt:

NH 46 er en dobbeltvirkende hydraulikcylinder.
Anvendelse: Primært industrihydraulik og lignende tung drift.
Cylinderdiameter fra \varnothing 32 til \varnothing 100 mm.

Opbygning:

(Se skitse).

Cylinderrør:

Sømløst rustfrit syrefast stålrør.
Honet til Ra max. 0,3 μ m.
Indvendig tolerance H9.

Stempelstang:

Centerlesslebet rustfrit syrefast stål, som er hårdtforchromet min. 20 μ m.
Hårdhed: min. 850 HV.
Ra. max. 0,3 μ m. Udvendig tolerance h9.

Pakninger:

(Anerkendte fabrikater).

Beslag:

NH 46 basiscylinder kan påskrues følgende beslag:

Cylinder:

F Frontflange

C Bundflange

S Sfærisk øje

Stang:

S Sfærisk øje

G Gevind

Ovennævnte kan frit kombineres. Alle indbygningsmål stemmer overens med ISO 6020/1.
Cylinderen kan leveres med justerbar dæmpning i begge ender.

Tilslutninger:

Cylindrisk rørgvind RG,
iht. DIN 3852: Teil 2. novb. 1991.

Drifttryk:

Designtryk: Max. 150 bar.

Stempelhastighed:

Max. stempelhastighed: 0,3 m/s.
Ved højere hastigheder anvendes specialpakninger.

Drifttemperatur:

Temperaturområde: -20° C til $+80^{\circ}$ C.
Ved højere/lavere temperatur anvendes specialpakninger.

Trykmedie:

Olie.

Test:

Alle cylindre trykafprøves ved 225 bar samt funktionstestes, før de forlader fabrikken.

Bestillingskode:

Se specifikationsformular 14.



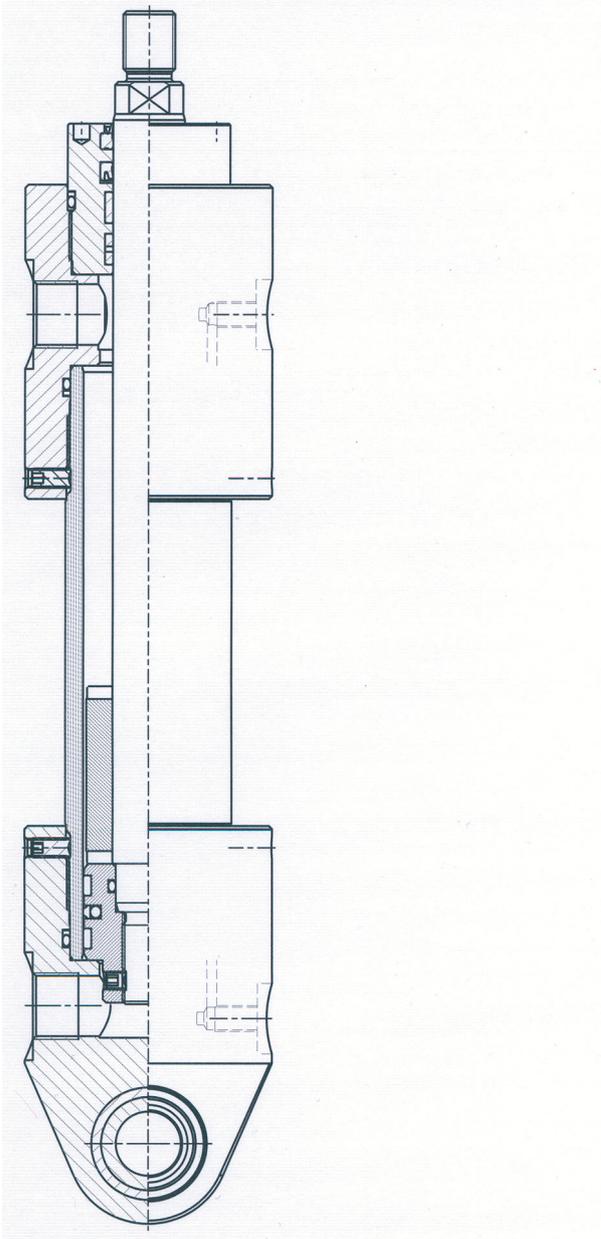
Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk



Hydraulik



Technische Spezifikation NH46 Für Öl



Allgemeines:

NH 46 ist ein doppelt wirkender Hydraulikzylinder.
Anwendung: Hauptsächlich Industriehydraulik und ähnlich schwere Einsätze.
Zylinderdurchmesser von $\varnothing 32$ bis $\varnothing 100$ mm.

Aufbau:

(Siehe Skizze).

Zylinderrohr:

Nahtloses rostfreies Säurefestes Stahlrohr. Gehohnt bis Ra max. $0,3 \mu\text{m}$.
Innenrohtoleranz H9.

Kolbenstange:

Zentrisch geschliffener Säurefester Stahl, der hartverchromt ist min. $20 \mu\text{m}$.
Härte: min. 850 HV. Ra. max. $0,3 \mu\text{m}$.
Äußere Toleranz h9.

Dichtungen:

(Anerkannte Fabrikate).

Befestigung:

NH 46 Basiszylinder kann mit folgenden Befestigungen geliefert werden:

Zylinder:

- F Kopfflansch
- C Bodenflansch
- S Sphärisches Auge

Kolbenstange:

- S Sphärisches Auge
- G Gewinde

Die oben genannten Befestigungen können frei kombiniert werden. Alle Einbaumaße stimmen mit ISO 6020/1 überein. Die Zylinder können mit einstellbarer Dämpfung an beiden Enden geliefert werden.

Anschlüsse:

Zylinderisches BSP Gewinde,
gemäß DIN 3852: Teil 2. novb. 1991.

Arbeitsdruck:

Arbeitsdruck: 150 bar.

Kolbengeschwindigkeit:

Max. Kolbengeschwindigkeit: $0,3 \text{ m/s}$.
Bei höheren Geschwindigkeiten werden Spezialdichtungen eingesetzt.

Betriebstemperatur:

Temperaturbereich: -20°C bis $+80^\circ \text{C}$.
Bei höheren/niedrigeren Temperaturen werden Spezialdichtungen eingesetzt.

Betriebsmittel:

Öl.

Prüfung:

Die Zylinder werden vor der Auslieferung mit 225 bar druck - und funktionsgeprüft.

Bestellbezeichnung:

Siehe Spezifikationsformular 14.



Lind Jensens Maskinfabrik A/S
Kroghusvej 7, Højmark
DK-6940 Lem St. • Denmark
Home page: www.ljm.dk

